

Согласовано
Региональный Совет
работодателей

_____/_____/_____
_____.2017 г.

Согласовано
Центр компетенции

_____/_____/_____
_____.2017 г.

УТВЕРЖДАЮ
Региональный
организационный
комитет

_____/_____/_____
_____.2017 г.

**Техническое задание
по компетенции «Кузовной ремонт»
региональный этап чемпионата «Абилимпикс -2017»**

**Согласовано с
представителями общественных
организаций инвалидов:**

Разработано:

**Главный эксперт по компетенции
Машков Андрей Алексеевич.**

**Москва
2017**

Содержание

1. Описание компетенции

1.1. Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт
Профессиональный стандарт регистрационный номер *ПС-РПС 0021 – 2014*
Ремонт кузовов и их составных частей включая окрашивание.

1.2. Актуальность компетенции.

Кузовной ремонт представляет собой группу наиболее сложных и дорогих работ, которые способны совершать только высококвалифицированные специалисты, мастера своего дела. Кроме того это тот вид работ, качество которых сразу видно, то есть скрыть какие-либо дефекты или погрешности не удастся. Основная трудность заключается в поиске настоящих профессиональных работников.

Кузовной ремонт автомобилей подразумевает под собой небольшой комплекс мероприятий по выравниванию вмятин, устранению потертостей и царапин. Все владельцы транспорта рано или поздно сталкивался с такими неприятностями как царапины, вмятины, сколы и потертости на кузове своей любимой машины. Подобное случается повсеместно и в ДТП и просто на ровном месте. И как следствие возникает потребность в проведении кузовного ремонта автомобиля. Это просто необходимо сделать как можно скорее, потому как даже незначительная трещинка или царапина может привести к серьезным последствиям, специальных диагностических приборов. А учитывая то, что количество автовладельцев растет год от года, актуальность профессии только увеличивается.

1.3. Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков

Знать:

Основные сведения об устройстве автомобилей; типы и конструкции кузовов автомобилей; виды повреждений кузовов в процессе эксплуатации; оборудование и инструменты для кузовных работ; правила применения пневмо- и электроинструмента; технические условия и правила рационального подбора материалов для ремонта кузовных деталей; технологию восстановительного ремонта кузовных деталей; виды отчетной документации;

виды и методы ремонта; способы восстановления деталей. назначение и устройство салона автомобиля; средства по уходу за лакированными, хромированными и пластиковыми деталями; моющие средства

Уметь:

Ремонтировать и собирать соединения и узлы автомобиля; подготавливать поверхности сварных мест кузова ; выполнять отделку проемов дверей, навеску и подгонку дверей по проемам автомобилей; выравнивать поясные линии кузова автомобилей; выявлять дефекты на поверхности деталей и узлов кузовов; производить восстановительный ремонт деталей и узлов кузовов автомобилей с их правкой; выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ; определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту; определять способы и средства ремонта; использовать специальный инструмент, приборы, оборудование; оформлять учетную документацию;

Необходимые навыки:

Владение методами правки под окраску облицовочных деталей и узлов, легковых автомобилей с помощью инструмента для правки; подгонки узлов, дверей грузовых автомобилей с доводкой зазоров и мест сопряжений; подготовки деталей и узлов кузовов легковых автомобилей для ремонта; зачистка внутренних мест кузова; устранения перекосов проемов и кузова в целом при восстановлении его геометрических форм и параметров; ремонта поврежденных деталей кузова с заменой или путем применения ремонтных вставок из подготовленных деталей кузова или листового металла с приданием ему формы восстанавливаемой детали; инструментально и визуального контролировать качество выполняемых работ.

2.Конкурсное задание.

2.1.Цель:

Продемонстрировать навыки работы по рихтовке наружной панели кузовного элемента, умение работать с кузовным металлом, понимание его поведения при механической обработке, умение работать с кузовным металлом, понимание его поведения при нагреве.

2.2. 2.3. Формат и структура конкурсного задания.

Продолжительность выполнения задания

Модуль «А»:

Рихтовка наружной панели кузовного элемента

Лимит времени на выполнение задания: 4 часа

Модуль «В»:

Правка наружной панели кузовного элемента споттером.

Лимит времени на выполнение задания: 3 часа

2.4. 2.5. Описание объекта и последовательность выполнения:



Процедура выполнения работ:

Модуль «А»:

Кузовной элемент без следов предыдущего ремонта с несколькими повреждениями наружной панели.

Рихтовка наружной панели кузовного элемента

Лимит времени на выполнение задания: 4 часа

A1 Зачистить поврежденную поверхность, определив зону ремонта.

СТОП: Продемонстрировать экспертам качество работ.

A2 Отрихтовать поврежденную поверхность с использованием ручного инструмента.

СТОП: Продемонстрировать экспертам качество рихтовки.

A3 Зачистить восстановленную поверхность, перебив риску P80 на P180

СТОП: Продемонстрировать экспертам качество работ.

Модуль «В»:

Кузовной элемент без следов предыдущего ремонта с повреждениями наружной панели в месте с ограниченным доступом с внутренней стороны.

Правка наружной панели кузовного элемента споттером.

Лимит времени на выполнение задания: 3 часа

В1 Зачистить поврежденную поверхность, определив зону ремонта.
Закрепить массовый провод.

СТОП: Продемонстрировать экспертам качество работ.

В2 Выправить поврежденную поверхность с использованием споттера.

СТОП: Продемонстрировать экспертам качество рихтовки.

В3 Зачистить восстановленную поверхность, перебив риску Р80 на Р180

Для равноценного и справедливого распределения заданий по ремонту кузовного элемента, повреждения должны наноситься стандартным способом, обеспечивающим одинаковую степень деформации и площадь повреждения. Предполагается, что повреждения будут наноситься прессом либо другим способом, обеспечивающим стандартность деформации (например, на место будущей деформации вертикально ставится фановая труба диаметром 100мм определенной длины, в верхнее отверстие трубы вставляется стальной шар весом 100-1000гр. Шар отпускают, чтобы он падал только под собственным весом строго перпендикулярно земле. Одинаковое место нанесения повреждений, одинаковый угол наклона трубы, высота падения шара, его вес и форма гарантируют стандартность наносимых повреждений).

Качество выполнения рихтовки определяется степенью восстановления формы и жесткости поврежденной поверхности до оригинального состояния, целостностью и жесткостью металла после ремонта.

Оценка целостности металла происходит визуально.

2.6. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные) таблица. Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100.

Первостепенным критерием является **качество**, следующим – **аккуратность**.

Раздел	Критерий	Оценки		
		Субъективная (если это применимо)	Объективная	Общая
1	Рихтовка наружной панели кузовного элемента	12	43	55
2	Правка наружной панели кузовного элемента споттером	7	38	45
Итого :		19	81	100

3. Требования охраны труда и техники безопасности

3.1. Общие требования безопасности

К самостоятельной работе по ремонту и техническому обслуживанию автомобилей допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию, получившие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда.

Переносить, править и резать детали из листового металла разрешается только в рукавицах.

При изготовлении деталей и заплат из листовой стали или при вырезке поврежденных мест острые углы, края и заусеницы должны зачищаться.

Заплаты при сварке, а также вырезаемые сваркой поврежденные места кузова или кабины запрещается придерживать руками. При совместной работе кузовщики-жестянщики и сварщики должны иметь защитные очки и рукавицы.

Образуемые в процессе работы обрезки металла необходимо складывать в специальные ящики, а уборку мелких металлических отходов производить только щетками.

Выравнивать швы необходимо наждачным камнем, насаженным на конец гибкого шланга; камень должен обязательно иметь защитный кожух.

Пользоваться спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты.

Помнить о личной ответственности за выполнение правил охраны труда и безопасность окружающих.

Выполнять только ту работу, по которой он проинструктирован и которая поручена ему руководителем работ.

Не допускать посторонних лиц на свое рабочее место.

Содержать в чистоте свое рабочее место.

Не выполнять указания, которые противоречат правилам охраны труда.

Загромождать рабочее место.

Места выполнения кузовных работ должны быть оснащены оборудованием, приспособлениями и инструментом в соответствии с нормативно-технологической документацией.

3.2. Действия до начала работы

Перед началом работы все конкурсанты обязаны пройти инструктаж по технике безопасности. Одеть спецодежду, организовать рабочее место.

Необходимо заранее ознакомиться с данным конкурсным заданием и списком инструмента и в случае возникновения вопросов задать их организаторам.

Уточняющие вопросы конкурсант может задавать только до начала выполнения задания.

3.3. Действия во время выполнения работы

В процессе выполнения конкурсных заданий (включая перерывы), участники имеют право общаться со своими экспертами только в присутствии независимого эксперта (эксперт, не имеющий заинтересованности в получении преимуществ данным участником перед другими участниками).

В процессе выполнения задания участник должен соблюдать очередность этапов согласно конкурсному заданию.

Позиция **СТОП** в данном Конкурсном задании означает, что конкурсант должен остановить работу и пригласить эксперта для оценки. Эксперт ставит время выполнения задания и после этого проверяет результат. После проверки, эксперт даёт разрешение на продолжение работы и ставит время начала работы.

3.4. Действия после окончания работ

Отключить от источника питания электрифицированный инструмент, пневмо- электроинструмент и используемое при работе оборудование.

Инструмент, оборудование, приспособления привести в надлежащее состояние и убрать в отведенное для них место.

Прибрать рабочее место от мелких металлических отходов специальной щеткой.

Использованный обтирочный материал сложить в металлический ящик с крышкой.

Снять спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной защиты и сложить их в отведенное для них место.

Вымыть лицо, руки горячей водой с мылом. При возможности принять душ.

Запрещается мыть руки керосином, бензином и вытирать их обтирочным материалом со стружкой.

Доложить руководителю работ обо всех недостатках, которые имели место во время работы.

3.5. Действия в случае аварийной ситуации

Аварийная ситуация и несчастные случаи могут возникнуть в случае: поражения электрическим током, разрыва абразивных кругов, падения предметов, получения ожогов, разрыва шлангов, порезов и прочее.

При возникновении аварийной ситуации надо немедленно отключить оборудование от сети питания. Оградить опасную зону. Не допускать в нее посторонних лиц.

Сообщить о том, что произошло, руководителю работ.

Выполнять указания руководителя работ по устранению аварийной ситуации.

4. Инфраструктурный лист (приложение)

4.1. Материалы, ингредиенты

Наименование	Количество на одного участника	Примечание

4.2. Оснастка, оборудование и инструменты

4.3. Контрольно-измерительные инструменты

4.4. Программное обеспечение

4.5. Средства индивидуальной защиты и спецодежда

№	Виды работ	Перчатки	Очки	Обувь	Халаты	Респиратор	Наушники

4.6 Средства уборки.

Совок, щётка-сметка, ветошь, урна.